



## Ihr Spezialist für Retrofit



Sparen Sie  
bis zu 50%  
der Kosten!



ALT, NEU, RETROFIT?  
Wir beraten Sie fachkundig  
bei der richtigen Entscheidung!

**GST - GRINDING MADE FOR YOU**

Zertifiziert nach  
ISO 9001

## Übersicht der Vor- und Nachteile für Sie

### ▪ Alte bzw. in die Jahre gekommene Schleifmaschine

#### VORTEILE:

- ✂ vorhandene Werkzeuge können weiter verwendet werden \*
- ✂ niedrige Maschinenkosten
- 👤 hohes Wissen über Funktionalität der Maschine \*
- 👤 Wissen über Technologie \*
- 👤 Kenntnisse im Umgang mit Störungen und Problemen
- 👤 kein Schulungsaufwand

#### NACHTEILE:

- ✂ erhöhte Störfähigkeit
- ✂ hoher Energiebedarf
- ✂ Problem Ersatzteilbeschaffung für Steuerungs- Antriebs- und Messtechnik
- ✂ geringer Automatisierungsgrad
- 👤 erhöhter Personaleinsatz
- 👤 Personalabhängigkeit (Know-how bei wenigen Mitarbeitern)

### ▪ Neue Schleifmaschine

#### VORTEILE:

- ✂ hohe Verfügbarkeit \*
- ✂ hoher Automatisierungsgrad \*
- ✂ standardisierte Bedienung \*
- ✂ geringer Energiebedarf \*
- ✂ hohe Produktivität \*

#### NACHTEILE:

- ✂ hohe Neuanschaffungskosten
- ✂ erhöhter Werkzeugbedarf
- 👤 erhöhter Schulungsbedarf



Zeichenerklärung:

✂ = Maschine // 👤 = Mensch // \* hervorgehoben = Vorteile, die sich aus ALT und NEU für Retrofit ergeben

## Übersicht der Vor- und Nachteile für Sie

### ▪ Retrofit

#### VORTEILE:

- ✂ zirka 20 bis 50% geringere Kosten im Vergleich zu Neumaschine
- ✂ **vorhandene Werkzeuge können weiter verwendet werden \***
- ✂ **geringer Energiebedarf \***
- ✂ **hohe Produktivität \***
- ✂ **hoher Automatisierungsgrad \***
- ✂ **standardisierte Bedienung \***
- ✂ **hohe Verfügbarkeit \***
  
- 👤 geringerer Schulungsaufwand
- 👤 **hohes Wissen über Funktionalität der Maschine \***
- 👤 **Wissen über Technologie \***



Conclusio:

**HOCHWERTIG,  
BESTÄNDIG,  
NACHHALTIG!**



Die Modernisierung Ihrer Maschine kann sowohl im Werk **GST**, als auch bei Ihnen vor Ort umgesetzt werden!



Zeichenerklärung:

✂ = Maschine // 👤 = Mensch // \* **hervorgehoben** = Vorteile, die sich aus ALT und NEU für Retrofit ergeben



## Es gibt viele gute Gründe, die für Retrofit sprechen!

### ▪ Mechanik und Fluidtechnik

- **Geometrische Überholung der Achsen -**  
zur Verbesserung der Qualität und Reduktion von Störungen.
- **Überholung bzw. Erneuerung der Schleifspindeln -**  
zur Verbesserung der Qualität und zur Anpassung an aktuelle Schleifwerkstoffe.
- **Umbau hydraulischer Achsen auf NC-Achsen -**  
zur Verbesserung der Qualität und Reduktion des Energieverbrauchs.
- **Ersatz alter, nicht mehr verfügbarer Maschinenkomponenten durch Neuteile -**  
zur Verbesserung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen.
- **Um- bzw. Neubau von Maschinenverkleidungen -**  
zur Verbesserung der Sicherheit und der Luftqualität der Halle.
- **Anbau von Absaugungen -**  
zur Verbesserung der Luftqualität der Halle.
- **Erneuern von Hydraulik, Pneumatik und Kühlmittelsystemen -**  
zur Reduktion des Energieverbrauchs, einfache Ersatzteilbeschaffung, und Reduktion von Störungen.
- **Anbau neuer Kühlmitteldüsen -**  
zur Reduktion des Kühlmittelverbrauchs und zur Verbesserung der Qualität, bzw. der Werkzeugstandzeit.

### ▪ Steuerung und Elektrik

- **Erneuern der CNC-Steuerungen und Antriebstechnik -** zur einfachen Ersatzteilbeschaffung, zur Reduktion des Energieverbrauchs und zur besseren Bearbeitungszeit (Taktzeit).
- **Erneuern der Maschinenverkabelung -**  
zur Reduktion von Störungen.
- **Anbau von absoluten Wegmesssystemen -**  
zur Reduktion der Maschinenzeiten.
- **Anbau neuer Inprozess-Messsysteme -**  
zur Verbesserung der Messergebnisse und zur raschen Ersatzteilbeschaffung.
- **Anbau neuer Wuchtsysteme und Sensoriken -**  
zur Qualitätsverbesserung und zur Bearbeitungszeitoptimierung.
- **Ersatz hydraulischer bzw. pneumatischer Antriebe durch elektrische -**  
zur Reduktion des Energieverbrauchs.
- **Anbau von Motorsteuerungen für Pumpenaggregat -** zur Reduktion des Energieverbrauchs.



Es gibt viele gute Gründe, die für Retrofit sprechen!

## ▪ Software und Sicherheitstechnik

- **Erneuerung der Software -**  
zur Erleichterung der Bedienung der Maschine,  
zur Verringerung der Bearbeitungszeit und  
zur Qualitätsverbesserung.
- **Erweiterung und / oder Implementierung von Schnittstellen -**  
zur Betriebsdatenerfassung und Fernwartung.
- **Implementierung neuer Software -**  
zum gezielten Einsatz von Nebenaggregaten und  
zur Reduktion des Energieverbrauchs.
- **Anbau aktueller sicherheitstechnischer Einrichtungen -**  
zum akkuraten Einhalten der Sicherheitsvorschriften.

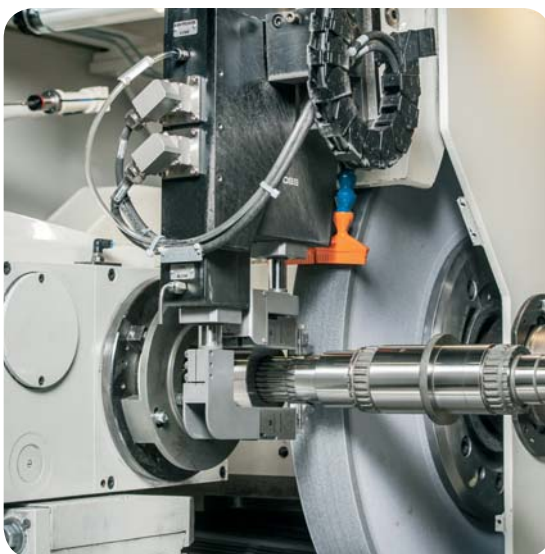


**GST**

Alles aus einer Hand!

## ▪ Automation und Peripherie

- **Anbau automatischer Be- und Entladesystemen, (Roboter, Portallader) inklusive Software -**  
zur Reduktion des Personalbedarfs, für schnellere Bearbeitungszeiten und  
um die Maschine in verkettete Systeme einzubinden.
- **Anbau neuer Kühlsysteme für Schaltschränke, Hydraulik usw. -**  
zur Verbesserung des Energieverbrauchs und der Hallenatmosphäre.
- **Anbau neuer Kühlmittelsysteme inklusive Pumpenaggregate -**  
zur Qualitätsverbesserung, zur Reduktion des Energieverbrauchs und zur Bearbeitungszeitoptimierung.
- **Anbau von Post-Prozess-Messsystemen -** zur Qualitätsverbesserung.
- **Anbau von Systemen -** zur Reinigung der Werkstücke von Kühlmitteln.





## GST – GRINDING MADE FOR YOU



**GST**  
**Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH**  
Industriepark 6  
A-2011 Sierndorf  
Tel: +43 (0)2267 / 3250-0  
Fax: +43 (0)2267 / 3250-99  
Mail: office@gst.at

Weitere Informationen über unsere Produkte und Services finden Sie auf unserer Website: [www.gst.at](http://www.gst.at)

