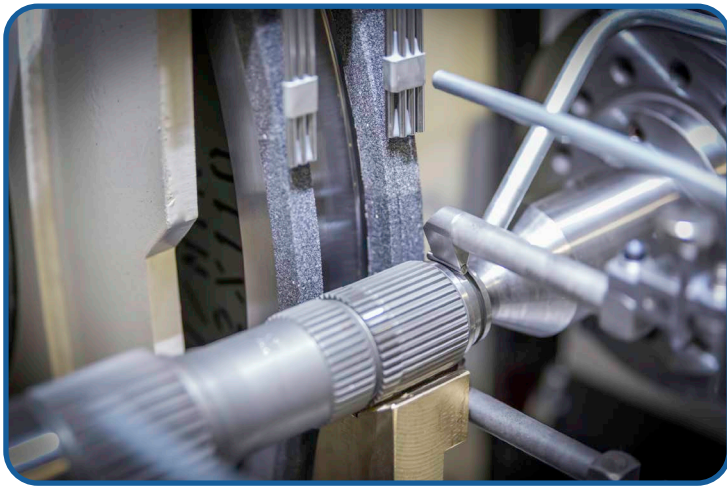




## IHR Rundschleifmaschinen-Hersteller **TECHNOLOGIEN**

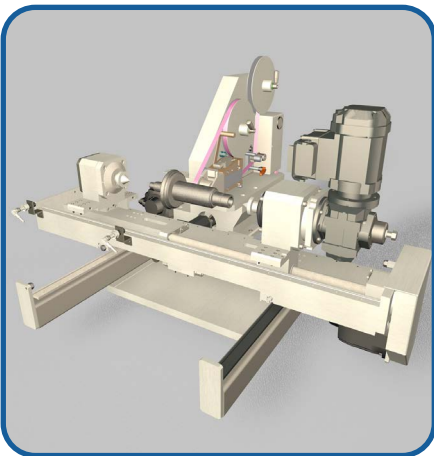
### **Außen- / Innenrundschleifen**



IHRE Lösung für Außenrundschleifen & Innenrundschleifen!

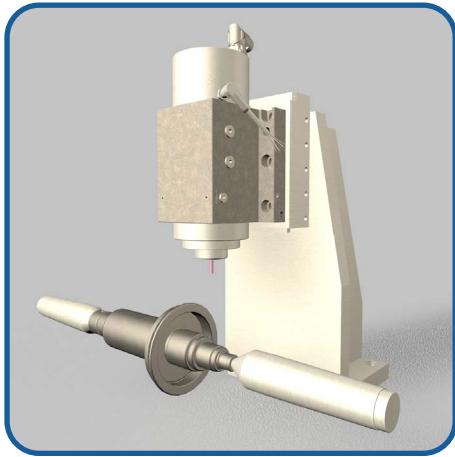
GST liefert Schleifmaschinen für die Außen- sowie die Kombination mit Innen-Rundschleif-bearbeitung. Es können unterschiedliche Schleifscheiben (außen und innen) simultan eingesetzt werden.

### **Schleifen / Superfinishen**



- Höhere Qualitätsanforderungen die ein Superfinishen nach der Schleifbearbeitung erfordern
- Komplettbearbeitung der Werkstücke in einer Maschine
- Automatisierung durch GST in einer kompakten Einheit – Platz/Energie/Bedienpersonal/ Instandhaltung sparend
- Eingebunden in Maschinensteuerung
- Einfache Programmierung durch Zyklusprogrammierung

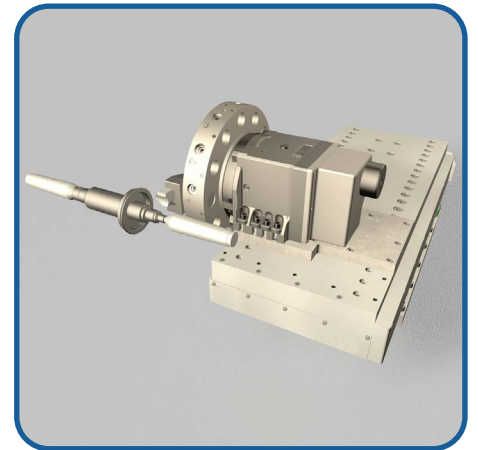
## Schleifen / Fräsen & Nutenfräsen



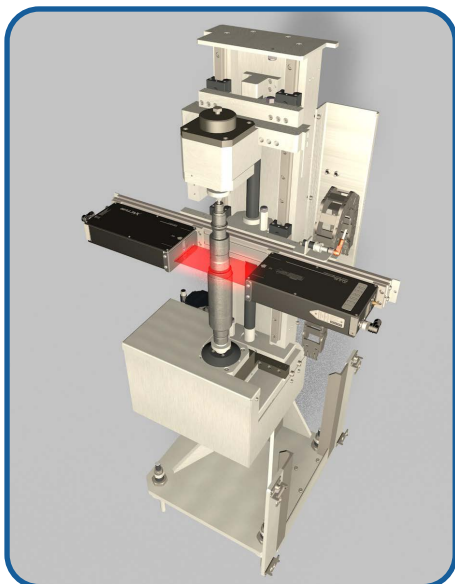
- (Nuten-)Fräsen als Ergänzung der Schleifanwendung in der Großserienfertigung
- Nutzung der Stabilität der Schleifmaschine für die Qualität beim (Nuten-)Fräsen
- Eine Möglichkeit um ein Werkstück, mit Konturen die nicht schleifbar sind, komplett zu bearbeiten
- Höchste Genauigkeit, da die Bearbeitungen in einer Aufspannung gemacht werden
- Steuerung über die Maschinensteuerung
- Einfache Programmierung durch Zyklusprogrammierung

## Schleifen / Harddrehen

- Harddrehen als Ergänzung der Schleifanwendung in der Großserienfertigung
- Nutzung der Stabilität der Schleifmaschine für die Qualität beim Harddrehen
- Eine Möglichkeit um ein Werkstück, mit Konturen die nicht schleifbar sind, komplett zu bearbeiten
- Höchste Genauigkeit, da die Bearbeitungen in einer Aufspannung gemacht werden
- Maschinensteuerung Sinumerik One
- Einfache Programmierung durch Parametrierung von Unterprogrammen (Zyklusprogrammierung)



## Schleifen / Postprozessmessen



- Universell für unterschiedlichste Werkstücke einsetzbar, da automatisiertes Lasermesssystem im Einsatz
- Längenmesstaster integriert
- Automatisierung durch GST von Maschine zu Postprozessmessstation
- Komplettvermessung der Werkstücke möglich
- Speicherung von Messprogrammen für div. Typen
- Automatisierte Korrektur der Maschine
- Automatisierte Messdatenübertragung an Qualitätssicherung
- Eingebunden in Maschinensteuerung
- Einfache Programmierung durch Zyklusprogrammierung
- Eigener Bildschirm zur Anzeige der Messdaten und Statistiken
- 1000-2000 Messungen/Stunde
- Kombiniert mit Reinigungsstation
- Werkstücklänge bis 400mm, Ø bis 120mm